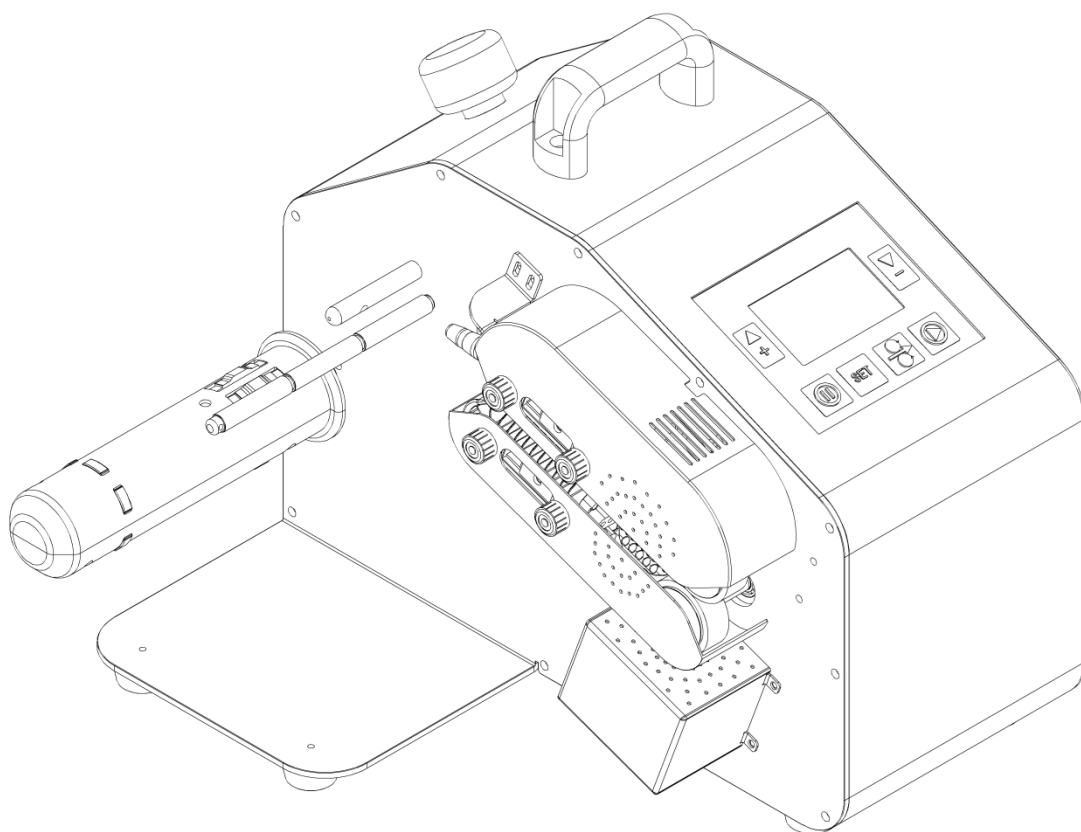




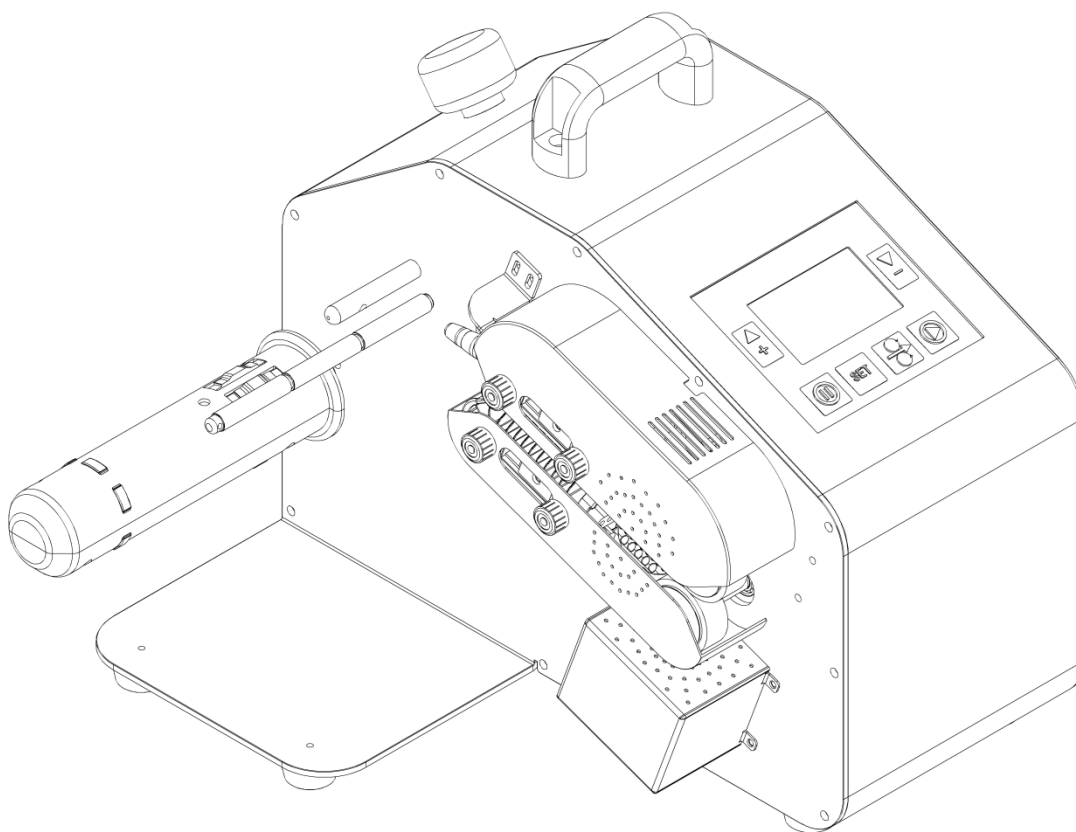
Provozní příručka

balicího stroje 018N

Distributor: AllServices Group s.r.o., Nademlejská 600/1, 198 00, Praha 9

provozovna: Bečovská 939, 104 00 Praha 10

email : info@allservices.cz, tel.774 488 123



Před instalací a použitím výrobku si tento návod k obsluze pečlivě pročtěte (pro budoucí potřebu jej pečlivě uschovejte).

1.0 O provozní příručce

Účelem této příručky je popsat umístění součástí stroje, vysvětlit provoz systému a najít řešení základních chyb.

Toto je příručka balicího stroje 018N.

Definice a návrhy zvláštních symbolů:

Symbol „Záblesk“: Ve stroji se nacházejí neizolované části, při doteku může dojít k elektrickému šoku.



Symbol „Plovák”: Nepoužívejte jako plovák.



Symbol „Hračka”: Nepoužívejte jako hračku.



Symbol „Polštář”: Nepoužívejte jako polštář.

2.0 Pokyny pro bezpečné použití

2.1 Důležité bezpečnostní údaje

1. Pozorně si přečtěte a prostudujte všechny údaje v této příručce.

2. Před zprovozněním systému potvrďte následující záležitosti:

- Autorizovaný zprostředkovatel nebo technik poskytl provozovateli kompletní zaškolení.
- Provozovatel si přečetl všechny bezpečnostní symboly umístěné na zařízení a porozuměl jim.
- Zkontrolujte napájecí část balicího stroje – zdroj napájení vyhovuje požadavkům stroje a jeho součástí je zemnicí zařízení.

(viz 3.5: Požadavky na napájení).

Varování: Nesprávné uzemnění může způsobit elektrický šok.

Varování: Neotevírejte kryt stroje. Kryt smějí rozebírat pouze autorizovaní technici a technicky zaškolení pracovníci údržby.



Varování: Vyvarujte se vtažení do stroje! Když začne stroj pracovat, např. táhnout fólii, nafukovat fólii či obal, uchovávejte svoje prsty, vlasy, šperky a oblečení mimo balicí válec.

Varování: Vyvarujte se opaření, dávejte pozor na povrch balicího válce, vysoká teplota balicí jednotky může způsobit opaření!

3 Nafukovací vak je určen k použití pro balení:

4 Před údržbou či opravou zařízení proveďte kontrolu těchto úkonů:

- Vypněte napájení stroje a odpojte jej.
- Důležitá poznámka: V balicím stroji 018N lze používat pouze fólie naší společnosti. Při použití jiných fólií, než od naší společnosti si vyhrazujeme právo okamžitě ukončit služby údržby a přestat dodávat fólie i doplňkové materiály.

Varování: Neuvádí-li část „Údržba a opravy“ jinak, nesnažte se balicí stroj 018N opravovat ani upravovat. Opravy smějí provádět pouze zástupci naší společnosti, autorizovaný dodavatel nebo odborný pracovník údržby zaškolený naší společností.

Varování: Pásový kryt otevírejte pouze tehdy, pokud provádíte výměnu pásu dle této příručky.

5. Pravidelně zařízení kontrolujte, zda

- Dráty jednotlivých dílů nejsou poškrábané, poškozené či zlomené.
- Na pásu nejsou zbytky nečistot.

- Všechny řídicí části a jednotka displeje pracují normálně.

Varování: Pokud chování systému za provozu neodpovídá popisu v této příručce, ihned jej vypněte, odpojte vidlici a kontaktujte našeho zástupce pro technický servis.

6. Hluk

018N--Maximální provozní hluk balicího stroje je 95 dB. Zkontrolujte, zda tato hodnota vyhovuje místním standardům a předpisům.

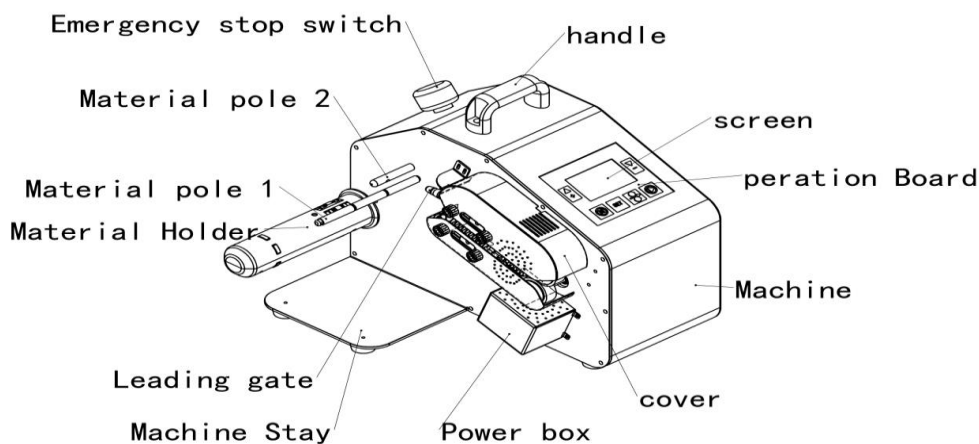
7. Nároky na prostředí

- Skladovací teplota: Stroj: 0-43 °C; Fólie: 0-43 °C
- Provozní teplota: Stroj 16-43 °C; Fólie: 16-43 °C

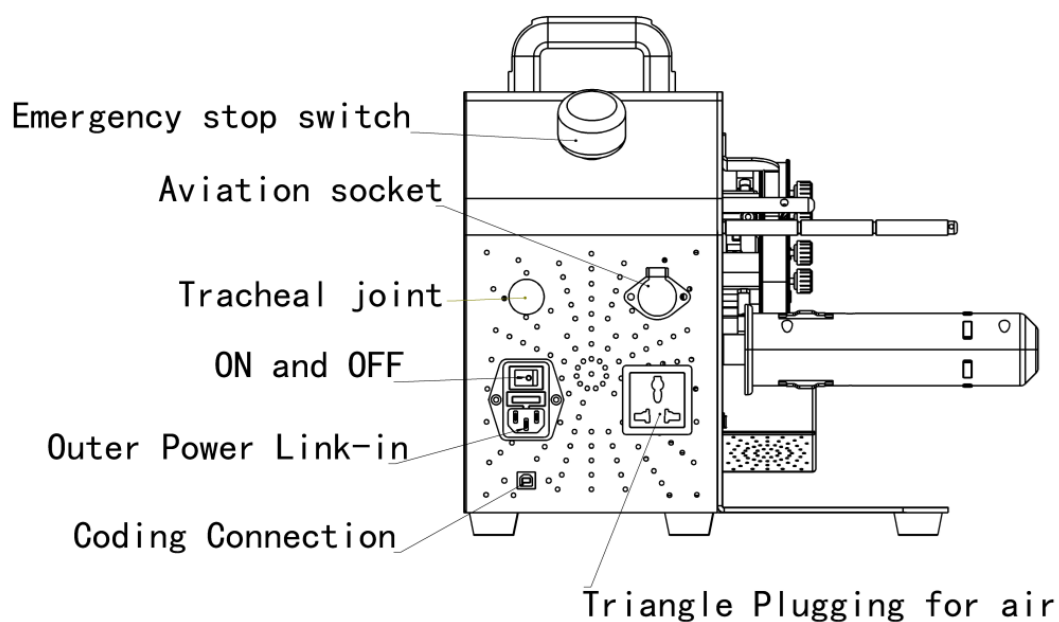
Varování: Fólie dobře pracuje (má dobrý lepicí účinek) pouze při dodržení výše uvedeného teplotního rozpětí; při skladování o teplotě nad/pod uvedeným rozpětím teplot může dojít k poškození fólie.

8. Možná rizika

Přestože většina částí stroje 018N je zajištěna pásovým krytem, nejsou zakryté všechny části, během provozu tedy buďte opatrní.

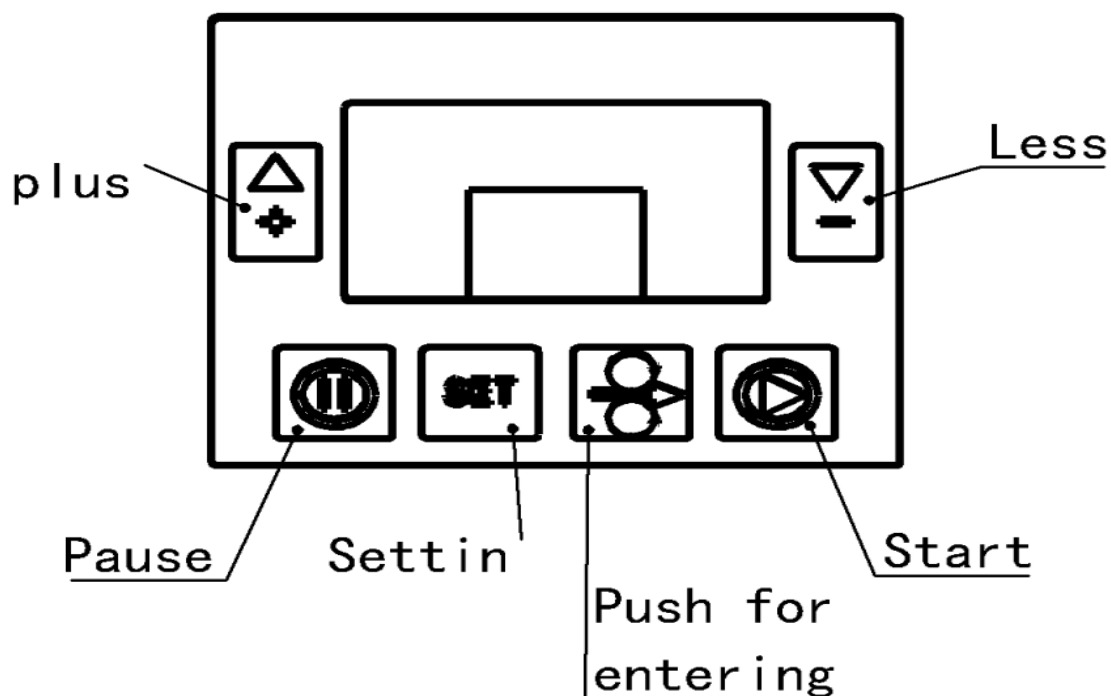


Obr. 1 (Úplné schéma výrobku)



Pozn.: součástí standardní sestavy není letadlová zásuvka, zásuvka s třemi otvory a externí zdroj plynu, je třeba zakoupit dodatečně.

Obr. 2 (Zadní pohled na stroj)



Obr. 3 (Ovládací panel)

9. Bezpečnostní zařízení (Obr. 1)

2.2 Certifikace

Balicí stroj 018N má CE certifikaci.

3.0 Úvod

3.1 Úvod do systému

018N je lehké a přenosné nafukovací zařízení s elegantním vzhledem a víceúčelovým využitím, lze je využít pro polštářové sáčky, bublinkové fólie a dvouvrstvé sáčky. Vylepšený bezkomutátorový motor, vysoký točivý moment, dlouhá životnost (až 4000-5000 h). Široká škála zdrojů napájení, vhodný pro napětí 110/220 V. Ve srovnání s plnicími stroji stejné cenové kategorie má plnější huštění, kompaktnější obalování, nižší hlučnost a delší životnost. Ideální volba pro malé závody s širokou škálou možného využití.

Parametry

Rozměry: 400 mm * 310 mm * 295 mm (D * Š * V)

Rozměr balení: 495 mm * 430 mm * 390 mm (D * Š * V)

Čistá hmotnost: 11,6 kg

Hmotnost: 14 kg

Technické parametry

Model: 018N

Vstupní napětí: 86-264 V (široké napěťové rozpětí)

Jmenovitý výkon: 320 W

Jmenovitá frekvence: 50/60 Hz

Teplota tepelného těsnění: 90-150 °C (nastavitelné)

Zapojení: Y

Rychlost: max. 18 m/min

Objem vzduchu: max. 300 l/min

Třída ochrany před úrazem elektrickým proudem: I

3.2 Provozní podrobnosti

1 Umístěte hřídel fólie, navíjecí tyč 1 a navíjecí tyč 2 do polohy zobrazené na obr. 1 (pomocný nástroj: šroubovák).

2. Připojte napájecí kabel, nasuňte fólii na hřídel fólie; poté, co se fólie posune po navíjecí tyči a zasune doprostřed pásu, stiskněte tlačítko automatického navíjení; když se fólie vysune z balicího stroje, stisknutím tlačítka start se začne vhánět vzduch.

Pozn.: pokud vypínač svítí, ale LCD obrazovka nesvítí, zkontrolujte, zda je tlačítko nouzového zastavení v zapnuté poloze.

3.3 Význam chybových kódů a jejich řešení

ERR01: Snímač teploty nepracuje správně, může dojít k falešnému alarmu při startu/zapnutí za nízké teploty (za studena), řešení: stiskněte tlačítko stop pro ukončení a restartujte.

Pokud se alarm často objevuje za provozu nebo v prostředí s vysokou teplotou, znamená to, že snímač teploty je poškozený.

ERR02: Nadměrné zatížení ohřívacího pásu; nejprve zkontrolujte, zda není poškozen vysokoteplotní pás nebo vysokoteplotní lepicí páska na povrchu ohřívacího pásu, v případě poškození vyměňte; pokud poškozené nejsou, vyměňte ohřívací pás.

ERR03: Ohřívací drát je odpojen, pokud se tento alarm vyskytne, zkontrolujte, zda není odpojen některý ohřívací pás; pokud ano, vyměňte jej, pokud ne, zkontrolujte, zda nejsou odpojené propojovací dráty k ohřívacímu pásu; pokud neplatí nic z výše uvedených, vyměňte ovládací panel.

ERR04: Nadproud v motoru, tento kód znamená přetížení motoru nebo zaseknutí dodaných součástí; pokud neplatí nic z výše uvedeného (vše zkontrolováno a v pořádku), vyměňte motor.

ERR05: Nedostatek materiálu, materiál nenalezen/nezjištěn.

ERR06: Přetížení nebo poškození sacího ventilátoru.

Pokud se výše uvedený kód objeví, obraťte se na autorizovaného zprostředkovatele nebo technika.

3.4 Upozornění

1. Nepoužívejte ve vlhkém prostředí.

2. Před použitím si zopakujte tyto pokyny:

Pokud není systém řádně uzemněn, může způsobit elektrický šok.

Neotevírejte ochranný kryt, ani se jej nesnažte zkoumat či opravovat. Otevřít jej smějí pouze naši servisní pracovníci nebo pracovníci servisní údržby autorizovaného zprostředkovatele.

Během provozu a zavádění materiálu se nedotýkejte válce prsty, šaty, šperky či vlasy (vlasy doporučujeme mít svázané).

3. Doporučujeme používat nafukovací sáček pouze jako balicí materiál, nepoužívejte jej jako plovák, polštář či dětskou hračku.

4. Hmotnost zaváděného materiálu (fólie) nesmí přesáhnout 7 kg, během zavádění materiálu na stroj netlačte, ani jej nenaklánějte.

5. Pokud je materiál posouván strojem, vzniká tak statická elektřina. Rovněž materiál samotný v sobě má statickou elektřinu. Obsluha nesmí nosit přezůvky ani boty. V opačném případě se z lidského těla stane vodič statické elektřiny, což může mít za následek efekt podobný elektrickému šoku.

6. Pokud se po dlouhodobém provozu stroje fólie neposouvá hladce nebo se zasekává, vyměňte zavčasu čepel.

7. Pokud po dlouhodobém provozu stroje nemá utěšňovací hrana pevný vzhled nebo není souvislá, zkontrolujte správnou teplotu; pokud je teplotní pás poškozený, zavčasu jej vyměňte.

8. U rychlosti a objemu vzduchu vháněného do stroje by mělo docházet k vzájemné synchronizaci, parametry

jednotlivých fólií se různí, neexistuje univerzální standard, je třeba upravit podle aktuálních podmínek.

Upozornění: Nenechávejte stroj běžet naprázdno bez materiálu !!!

3.5 Požadavky na napájení

Varování: Nesprávné uzemnění může způsobit elektrický šok.

Varování: Používání zásuvkových lišt zvyšuje výskyt statické elektřiny. Statická elektřina může způsobovat provozní problémy a být nepohodlná pro obsluhu stroje.

Pro běžný provoz vyžaduje stroj 018N střídavé napětí 86/264V, průměrný proud je cca 2 A, zatímco špičkový proud 3,5 A, frekvence 50/60 Hz. Jmenovitý výkon je 320 W. Součástí stroje je zemnicí kabel, používejte jednofázový trojžilový napájecí kabel, síť musí být spolehlivě uzemněna, jinak nebude zajištěn odvod statické elektřiny, z lidského těla se stane vodič statické elektřiny a dojde k efektu podobnému elektrickému šoku.

3.6 Skladování fólie

Varování: Používejte fólii vyráběnou naší společností, v opačném případě může dojít k poškození sáčku nebo k snížení kvality balení, v krajním případě k poškození stroje.

Teplota skladování by měla být v rozmezí 0-43 °C. Fólii doporučujeme skladovat v tomto teplotním rozmezí (0 - 43 °C) Při teplotě pod/nad toto rozmezí může dojít k poškození fólie.

Upozorňujeme, že před použitím je třeba, aby fólie měla provozní teplotu.

Rozpětí provozní teploty fólie je 16-43 °C. Pro co nejlepší účinnost zabalení používejte fólii v tomto teplotním rozpětí.

3.7 Složení systému

1. Hlavní vypínač

Hlavní vypínač umístěný na zadní straně stroje, slouží k zapnutí a vypnutí systému.

2. Přepínač Start/Stop; NI přepínač

Stiskněte spínač za běhu stroje, v stroji se zastaví veškerý proces balení, plnění vzduchem a podávání materiálu.

3. Hlavní přívodní kabel

Zapojte napájecí kabel do příslušné zásuvky, pro více podrobností viz 3.5 „Požadavky na napájení“.

4. Ovládací panel

Panel tlačítek: Používá se k nastavení hodnot stroje

Obrazovka displeje: ovládání všech parametrů stroje.

5. Balicí strana

Uvnitř jsou součásti stroje.

Varování: Neotevírejte boční kryt; doporučujeme, aby jej otevíral pouze zástupce naší společnosti nebo autorizovaný pracovník údržby.

6. Hřídel fólie

Používá se k navíjení fóliové role, aby bylo možné tuto fólii upevnit a zajistit.

7. Ohřívací pás

Používá se spolu se vzduchovým potrubím, čepelí, ohřívacím modulem apod. k tepelnému uzavření vzduchového sáčku po otevření.

Varování: Teplota válce je velmi vysoká, pozor na opaření!

Varování: Buďte opatrní a dejte pozor na nebezpečí možného navinutí do stroje!

8. Fóliová role

Fóliové role jsou zabaleny v samostatném děrovaném sáčku, lze je nafouknout a zatavit strojem 018N.

9. Tlačítko nouzového zastavení

NEPOUŽÍVEJTE tlačítko nouzového zastavení místo tlačítka pozastavit/zastavit.

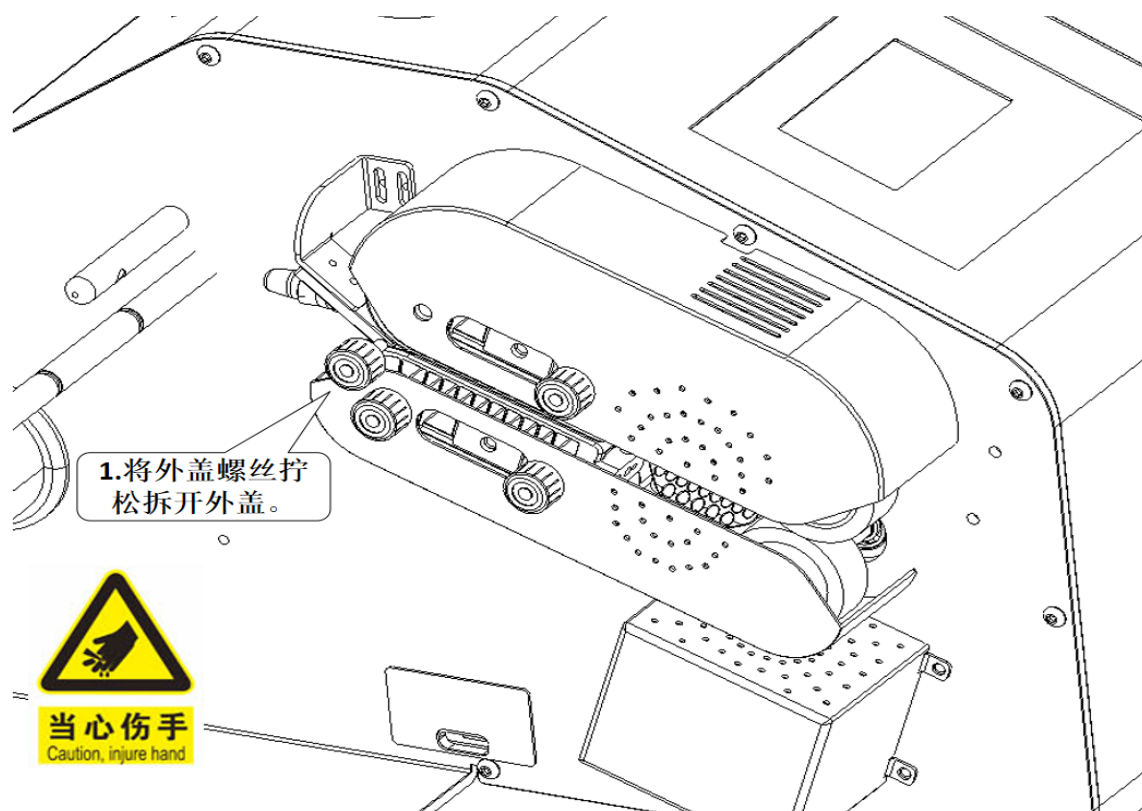
4.0 Údržba a opravy

4.1 Preventivní údržba

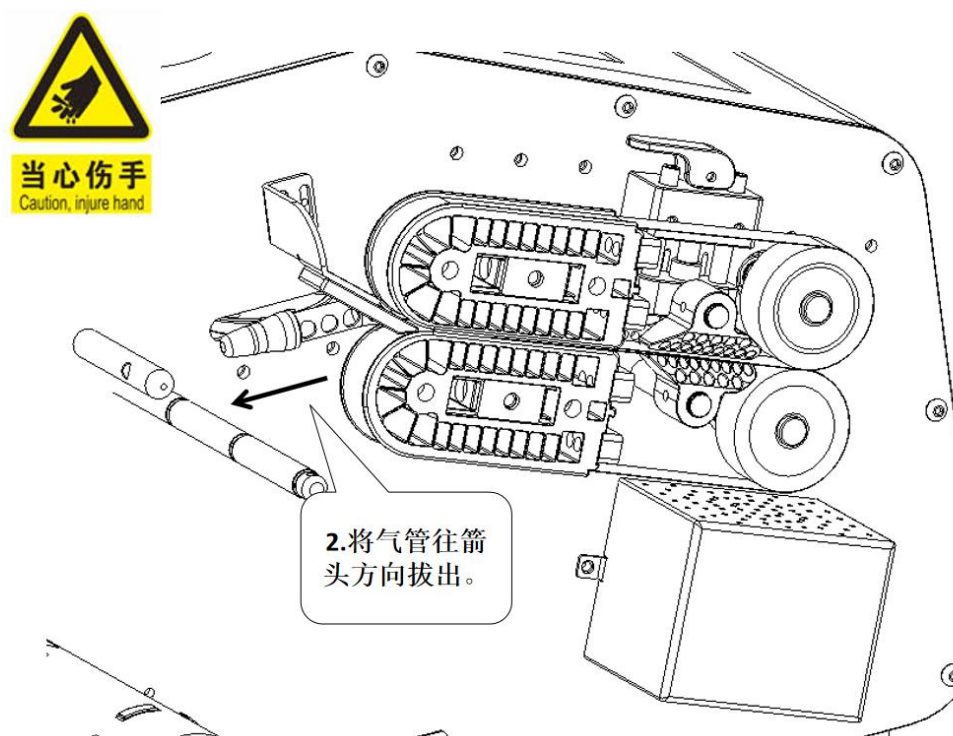
Varování: Před prováděním údržby či oprav stroje 018N jej nezapomeňte vypnout a vytáhnout hlavní napájecí kabel ze zásuvky.

Cyklus údržby	Podrobnosti	Popis
týdně	zkontrolovat a vyčistit	Otevřete pásový kryt a vyfoukněte prach. Zkontrolujte, zda není nějaká součást stroje příliš opotřebená.
každý měsíc	kontakt	Zařídte kontrolu na pracovišti. Kontaktujte autorizovaného dodavatele nebo našeho zástupce pro technický servis ohledně kontroly stroje.

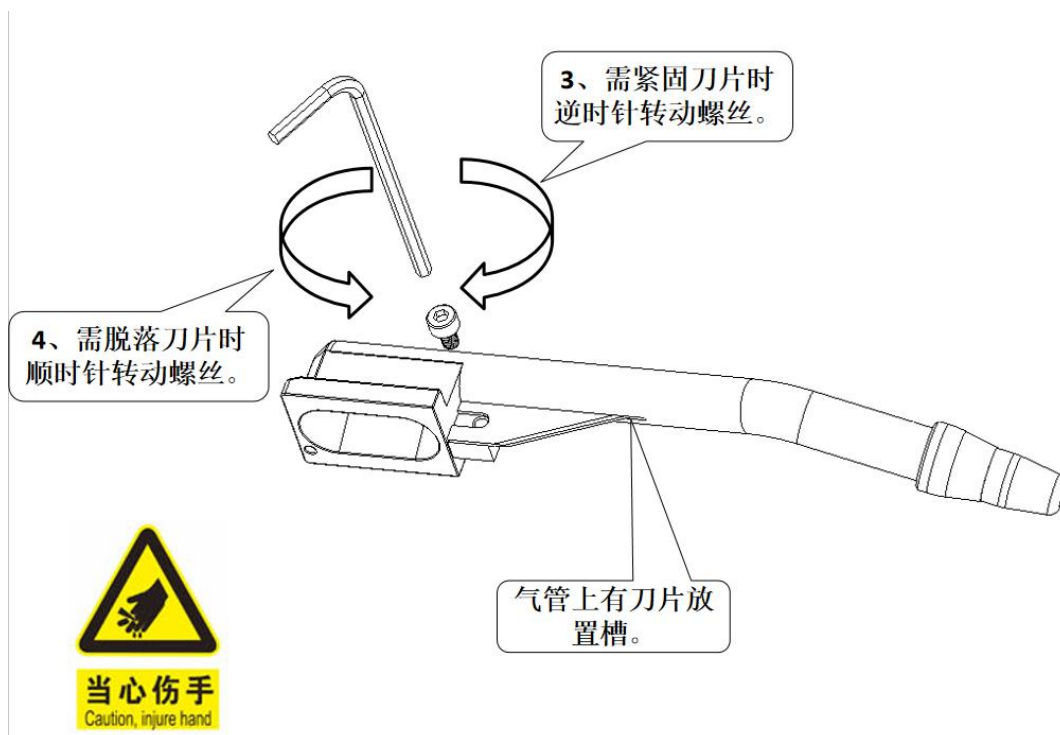
4.2 Výměna čepele



Obr. 4 (Návodné schéma č. 1 výměny a instalace trubice)



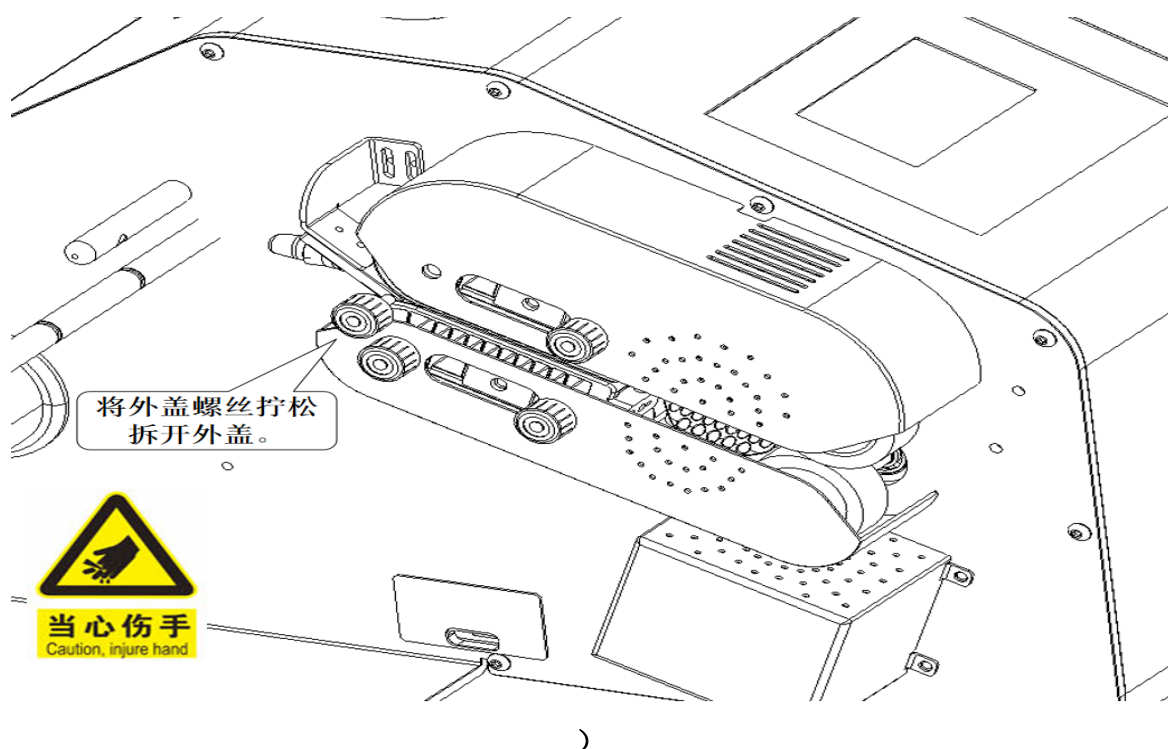
Obr. 5 (Návodné schéma č. 2 výměny a instalace čepele)



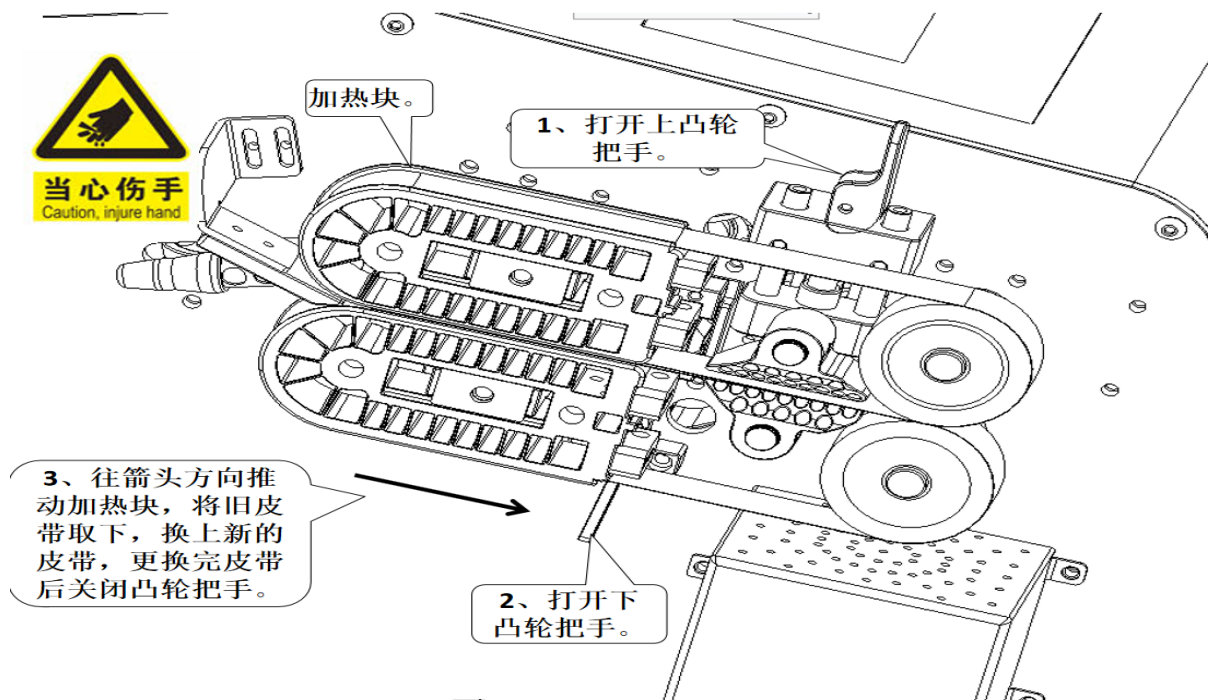
Obr. 6 (Návodné schéma výměny a instalace čepele)

Vyjměte trubici podle obr. 5, uvolněte čepel a šroub pro výměnu čepele (viz obr. 4), poté nasadte trubici nazpět.

4.3 Výměna vysokoteplotního pásu



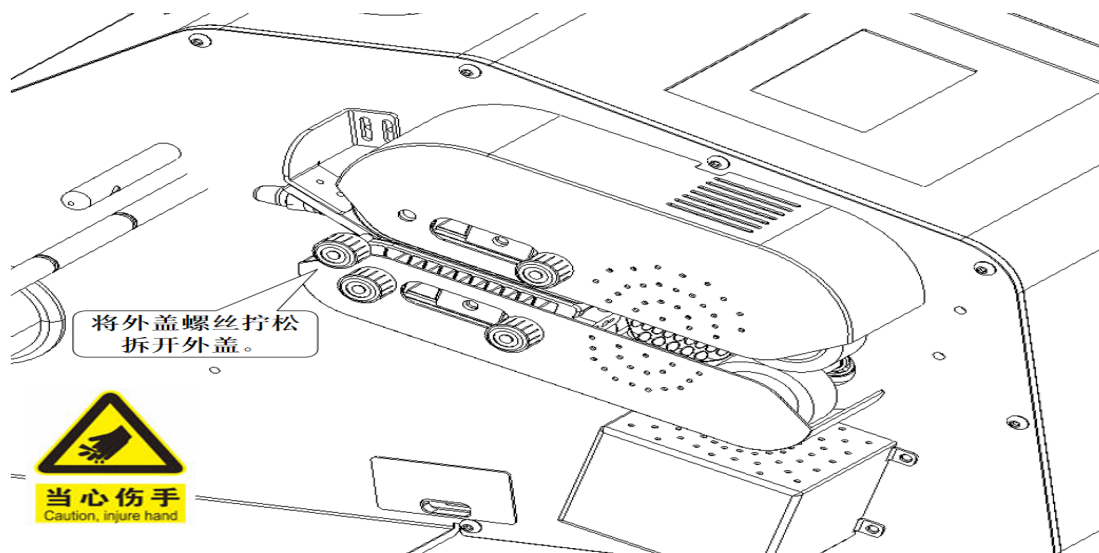
Obr. 7 (Návodné schéma č. 1 výměny a instalace vysokoteplotního pásu)

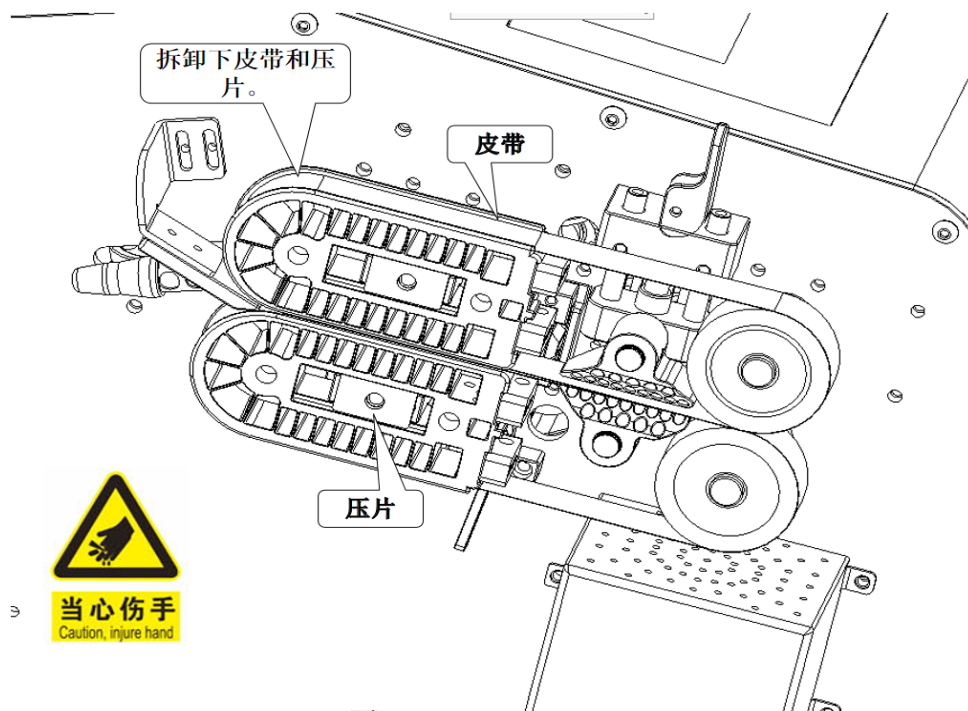


Obr. 8 (Návodné schéma č. 2 výměny a instalace vysokoteplotního pásu)

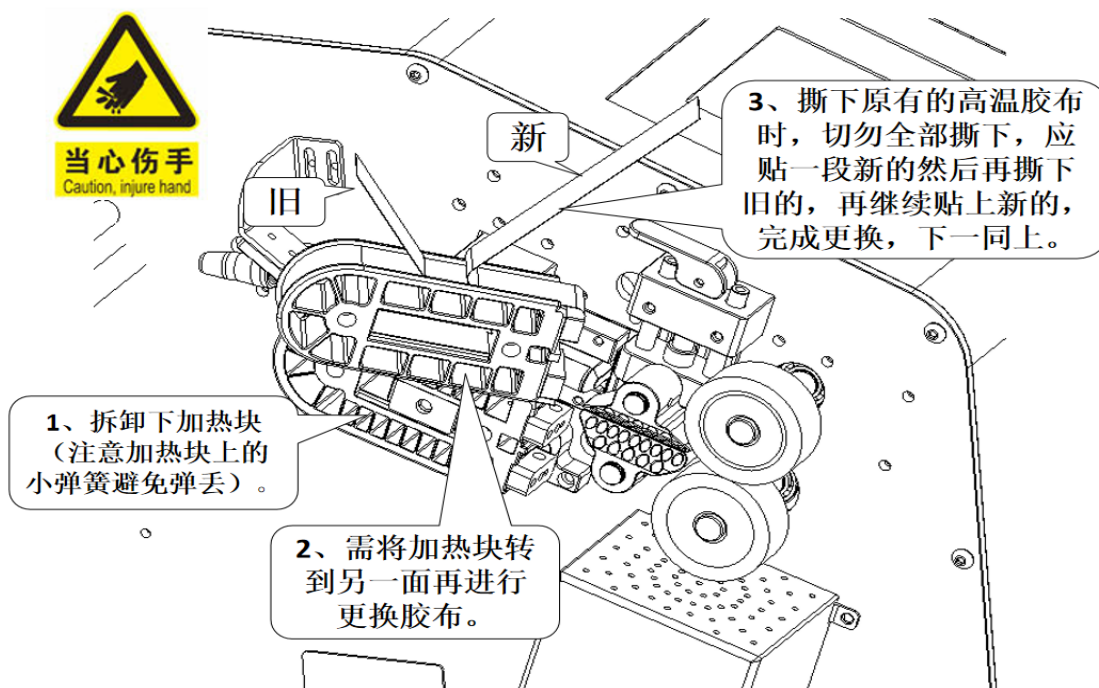
Uvolněte šroub krytu a otevřete kryt, otevřete horní a dolní vačkovou rukojeť, zatlačte ohřívací pás ve směru hnacího kola, vyměňte pás, poté uzavřete vačkové rukojeti a nasadte nazpět kryt.

4.4 Výměna vysokoteplotní lepicí pásky





Obr. 9 (Návodné schéma č. 1 výměny a instalace pásy)



Obr. 10 (Návodné schéma č. 2 výměny a instalace pásy)

Sejměte pásový kryt a zatlačte ohřívací pás ve směru hnacího kola (aby se pás uvolnil). Po uvolnění pásu tento pás vyměňte, šroubovákem uvolněte šroub a těsnění uprostřed ohřívacího pásu; poté sundejte ohřívací pás (poznámka: pružiny mohou vyklouznout), odtrhněte vysokoteplotní lepicí pásku a nasadte novou, poté nasadte zpět ohřívací pás, pás a jeho kryt na původní místo ve správném pořadí.